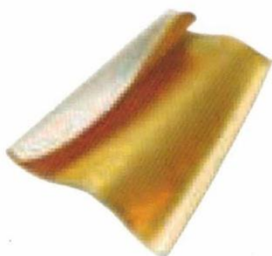


Bicolor

935/- Silber mit Feingoldauflage



Materialform:

Blech

Bicolor 10 %:

1 mm
(0,9 mm 935/- Silber, 0,1 mm Feingold)

Dichte: ca. 11,3 g/cm³

Schmelzintervall:

820 – 910 °C

Härte nach Vickers (geglüht):

HV 75

Verbindungstechniken:

Löten, Schweißen, Lasern

Lote:

handelsübliche Silberlote
in streng-, mittel- und leichtfließend mit ent-
sprechendem Flussmittel

Geeignet für:

flächige Schmuckstücke,
Emailarbeiten, Schmuck mit
reizvollen Farbeffekten – das Material
ist für Treibarbeiten (Silberschmiedearbeiten)
geeignet, ist gut walz- und verformbar

