

<b>Bauer-Walser AG</b>	<b>Produktdokumentation Product Documentation</b>	QM-Dokument  LD261001R1
	<b>Legierungsdatenblatt Alloy data specification</b>	Datum/ Ersteller 10.08.2014 SH

Legierung/Alloy: <b>Pt960</b>	Werkstoffnummer/Number of Material: <b>261001</b>
----------------------------------	--

<b>Farbe/Colour:</b>	weiß    white
----------------------	---------------

<b>Verwendung/ Application:</b>	Guss	Cast product	•
	Blech	Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
		Plate (more than 3 mm)	•
	Draht	Wire	•
		Rod	•
	Rohr	Tube	•
		Pipe	•

<b>Zusammensetzung/ Composition (‰):</b>	Pt	960
--	----	-----

<b>Technische Daten/ Specification of alloys:</b>	Dichte (in g/cm <sup>3</sup> ) Density (in g/cm <sup>3</sup> )	20,3
	Vickershärte HV 5/20 Vickers hardness HV 5/20	(w/s)100    (h/h)185
	Schmelzintervall (in °C) Melting range (°C)	1730-1745

<b>Verarbeitung/ Use:</b>	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C) Mould preheating temperature (°C)	1400
	Gießtemperatur (in °C) Casting temperature (°C)	1900
	Weichglühen Softening	1000°C/15min/Wasser 1000°C/15min/Water
	Aushärten Hardening	Nicht Aushärtbar

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.