

Bauer-Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD241054R1	Seite 1 von 1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Änd.-Stand 1/MB	Änd.-Datum 20.11.2023

Legierung/Alloy: 940-HZ Argentium Halbzeug	Werkstoffnummer/Number of Material: 241054
--	--

Farbe/Colour:	weiß white
----------------------	---------------

Verwendung/ Application:	Guss	Cast product	
	Blech	Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
		Plate (more than 3 mm)	•
	Draht	Wire	•
		Rod	•
	Rohr	Tube	•
		Pipe	•

Zusammensetzung/	Ag	940
Composition (‰):		

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm³)/ Density (in g/cm³)	10,3
	Vickershärte HV 5/30 / Vickers hardness HV 5/30	(w/s)60 (h/h)160
	Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C)	803-903

Verarbeitung/ Use:	Max. Verformung vor dem Glühen max. reduction bevor annealing	50 % 50 %
	Reinigung cleaning	10% Schwefelsäure 10% sulphuric acid
	Weichglühen/ Softening	580-650°C/20min/Luft 580-650°C/20min/air
	Aushärten/ Hardening	300°C/120min/Luft 300°C/120min/air

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.