

Bauer-Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD235057R2	Seite 1 von 1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Änd.-Stand 2/SH	Änd.-Datum 29.10.2014

Legierung/Alloy: 750 NWG6 (EUNi)	Werkstoffnummer/Number of Material: 235057
--------------------------------------------	------------------------------------------------------

Farbe/Colour:	weiß white
----------------------	---------------

Verwendung/ Application:	Guss	Cast product	•
	Blech	Sheet (thin sheet to 3 mm)	•
		Plate (more than 3 mm)	•
	Draht	Wire	•
		Rod	•
	Rohr	Tube	•
		Pipe	•

Zusammensetzung/ Composition (‰):	Au	750
	Ni	60

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm³)/ Density (in g/cm³)	14,8
	Vickershärte HV 5/30 / Vickers hardness HV 5/30	(w/s)190 (h/h)330
	Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C)	900-950

Verarbeitung/ Use:	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	600
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1020-1080
	Weichglühen/ Softening	720-760°C/15min/Wasser 720-760°C/15min/Water
	Aushärten/ Hardening	-- --

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.