

Bauer - Walser AG	Produktdokumentation Product Documentation	QM-Dokument LD211001R4	Seite 1 von 1
	Legierungsdatenblatt Alloy data specification	Änd.-Stand	Änd.-Datum 29.10.14

Legierung/Alloy: 333 / 110	Werkstoffnummer/Number of Material: 211001
--------------------------------------	------------------------------------------------------

Farbe/Colour:	gelb yellow
----------------------	------------------

Verwendung/ Application:	Guss Cast product	•
	Blech Sheet (thin sheet to 3 mm) Plate (more than 3 mm)	• •
	Draht Wire Rod	• •
	Rohr Tube Pipe	

Zusammensetzung/ Composition (‰):	Au	333
	Ag	110

Technische Daten/ Specification of alloys:	Dichte (in g/cm³)/ Density (in g/cm³)	10,6
	Vickershärte HV 5/30 weich/ Vickers hardness HV 5/30 soft	(w/s)100 (h/h)270
	Schmelzintervall (in °C) Melting range (°C)	790 – 880

Verarbeitung/ Use:	Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C)	600 – 650
	Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C)	1030
	Weichglühen/ Softening	750°C/15min/Wasser 750°C/15min/Water
	Aushärten/ Hardening	geringe Härtesteigerung bei 350°C/15min/Luft low hardness increase at 350° C/15min/air

(w/s)= weich/soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.