

| | | | |
|------------------------------|--|---------------------------|--------------------------|
| Bauer - Walser AG | Produktdokumentation Product Documentation | QM-Dokument LD235051R1 | Seite 1 von 1 |
| | Legierungsdatenblatt Alloy data specification | Änd.-Stand 1/MB | Änd.-Datum 15.02.2021 |

| | |
|---|--|
| Legierung/Alloy: 750 / 16% Pd-WG+Zn | Werkstoffnummer/Number of Material: 235051 |
|---|--|

| | |
|----------------------|---------------|
| Farbe/Colour: | weiß white |
|----------------------|---------------|

| | | | |
|-------------------------------------|-------|----------------------------|---|
| Verwendung/ Application: | Guss | Cast product | |
| | Blech | Sheet (thin sheet to 3 mm) | • |
| | | Plate (more than 3 mm) | • |
| | Draht | Wire | • |
| | | Rod | • |
| | Rohr | Tube | • |
| | | Pipe | • |

| | | |
|--|----|-----|
| Zusammensetzung/ Composition (‰): | Au | 750 |
| | Pd | 160 |

| | | |
|---|--|-------------------|
| Technische Daten/ Specification of alloys: | Dichte (in g/cm³)/ Density (in g/cm³) | 15,8 |
| | Vickershärte HV 5/30 / Vickers hardness HV 5/30 | (w/s)140 (h/h)245 |
| | Schmelzintervall (in °C)/ Melting range (°C) | 1040 – 1150 |
| | | |

| | | |
|-------------------------------|--|---|
| Verarbeitung/ Use: | Vorwärmtemperatur Gießformen (in °C)/ Mould preheating temperature (°C) | 700 |
| | Gießtemperatur (in °C)/ Casting temperature (°C) | 1250 |
| | Weichglühen/ Softening | 700-800°C/15min/Wasser 700-800°C/15min/Water |
| | Aushärten/ Hardening | nicht aushärtbar no to age |

(w/s)= weich/ soft (h/h)= hart/ hard

Die technischen Daten sind Angaben der Mittelwerte von Labor - Messungen unter umschriebenen Bedingungen, Abweichungen von ca. +/- 10 % sind möglich und als normal zu betrachten.

The technical details of the data are mean values of the laboratory - measurements under defined conditions, deviations of approximately +/- 10% are possible and normal.