

Das aufgeführte Lagermaterial wird am Tag der Bestellung versendet, wenn diese bis 13:30 Uhr bei uns eingeht.

Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	HV (weich)	Dichte g/cm ³	Guss	Draht *						Walzprofil *			Blech *									
						0,25	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0
Farbgold																								
333/30	gelb	850-910	105	10,9				x		x		x		x					x			x		
585/30	gelb	850-890	140	13,9	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x	
585/40	rötlich	820-870	140	13,3	x			x		x		x		x							x	x	x	
585/50	rot	900-920	130	13,1	x			x		x		x		x							x	x	x	
750/32	gelb	890-920	130	15,5	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x					x	x		x	x	x
750/52	sattgelb	850-890	140	15,4	x	x	x	x		x	x	x		x							x	x	x	x
750/40	rötlich	870-890	150	15,3	x			x		x		x		x							x		x	x
750/50	rot	880-900	170	15,1	x			x		x		x		x							x		x	
900/50	sattgelb	940-985	80	17,6	x		x	x		x		x		x							x		x	
Weißgold																								
585/10 Pd-WG	weiß (gelb)	1040-1130	90	14,5	x			x		x		x		x							x		x	x
750/10 Pd-WG	weiß (gelb)	1000-1160	100	15,9	x			x		x		x		x							x		x	x
585/19 Pd-WG	edelweiß	1060-1150	160	14,5	x		x	x		x	x	x		x							x		x	x
750/16 Pd-WG	edelweiß	1040-1150	140	15,8	x		x	x		x	x	x		x							x		x	x
760/Ni-WG hart	weiß (Ni)	920-960	210	14,9				x		x		x											x	
Platin																								
Pt Cu 960/40	grauweiß	1730-1750	115	20,3				x		x	x		x			x					x		x	x
Pt Ru 950/50	grauweiß	1840-1865	140	20,9				x			x		x								x		x	
Pt W 950/50	grauweiß	1840-1860	150	21,0									x										x	
Pt Ir 800/200	grauweiß	1810-1825	190	21,7				x					x								x		x	
Palladium																								
950/20 Palladium	grauweiß	1380-1450	100	11,8						x				x							x		x	
500/48 Palladium	grauweiß	1200-1280	90	11,1						x				x							x		x	
Silber																								
925/- Silber		820-910	75	10,3	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Vierkantdraht, scharfkantig gezogen: 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0 4,0 5,0 6,0 10,0																								
Feinmetalle																								
Gold 999,9		1063	25	19,3				x						Granallien							x			
Platin 999,5		1770	50	21,4				x						Plättchen							x			
Palladium 999,5		1552	50	12,0										Plättchen							x			
Silber 999,5		960	40	10,5				x		x				Granallien							x		x	x
Bicolor-Bleche																								
935/Silber / Fein-Au	gelbweiß	820-910	75	11,3																	x			

Lote (in Blechform 0,3 mm) cadmiumfrei					
Legierung	Farbe	Schmelzintervall °C	Eigenschaft	Flussmittel Empfehlung	Hinweise
Gelbgold					
333 L1	gelb	720	hart / streng	t	
333 L3	gelb	680	weich / leicht	t/h	
585 L1	gelb	800	hart / streng	B	
585 L2	gelb	760	mittel	t	
585 L3	gelb	730	weich / leicht	t	
750 L1	gelb	815	hart / streng	B	
750 L2	gelb	780	mittel	t/B	
750 L3	gelb	750	weich / leicht	t	
917 L1	gelb	880	hart / streng	B	
Weißgold					
585 L3	weiß	775	weich / leicht	B	
585 L1	weiß	805	hart / streng	B	Ni-haltig
750 L3	weiß	800	weich / leicht	B	für Palladium-Legierungen geeignet
750 L2	weiß	840	mittel	B	Ni-haltig
830 L1	weiß	850	hart / streng	B	Ni-haltig
800 (Lot Nr.10)	stahlweiß	910	hart / streng	B	Ni-haltig
Rotgold					
750 L2	rosé	800	mittel	B	
Platin					
Pt L1		1400	hart / streng		
Pt L3		1100	weich / leicht		für Palladium-Legierungen geeignet
Silber					
Emailot		775	extrahart	t	
675AgL1		725	hart / streng	h/t	
600AgL2		715	mittel	h	
600AgL3		675	weich / leicht	h	

Flussmittel h: Wird bevorzugt bei Silber- und Gold-Legierungen unter 720°C Arbeitstemperatur eingesetzt (weiße Paste).

Flussmittel B: Wird bevorzugt bei Farb- und Weißgold-Legierungen im Arbeitstemperatur von 780°C und höher eingesetzt.

Flussmittel t: Für Gold- und Silberlegierungen (gelbflüssig). Der optimale Arbeitstemperaturbereich liegt bei 720°C bis 780°C.

Fugenlose Rohre									
ø außen in mm	Wand in mm	ø innen in mm	585/30 gelb g/cm	585/10 PdWG g/cm	750/32 gelb g/cm	750/52 sattgelb g/cm	750/16 PdWG g/cm	925/- Ag g/cm	960/40 Pt g/cm
Rund									
1,5	0,3	0,9	0,16		0,18	0,18	0,18	0,12	
2,0	0,3	1,4	0,22		0,25	0,24			
2,0	0,5	1,0	0,33	0,34	0,37	0,36	0,37	0,24	0,48
2,5	0,6	1,3	0,50	0,52	0,56			0,37	
3,0	0,35	2,3	0,41	0,42	0,45				
3,0	0,5	2,0	0,54		0,60	0,60	0,62	0,40	0,80
3,0	0,9	1,2	0,83	0,86	0,92				
3,3	0,9	1,5	0,94	0,98	1,04				
3,5	0,7	2,1	0,86	0,89	0,95		0,97		
4,0	0,4	3,2	0,63		0,70				
4,0	0,7	2,6	1,01	1,05	1,12		1,15	0,75	1,47
4,5	0,85	2,8	1,35	1,41	1,51		1,54		
5,0	0,5	4,0	0,98		1,10	1,08			
5,0	0,6	3,8						0,85	
5,0	0,9	3,2	1,61	1,68	1,80		1,83		2,35
5,5	0,9	3,7	1,81	1,89	2,02				
6,0	0,5	5,0			1,34		1,37	0,89	
6,5	1,0	4,5		2,51	2,68		2,73	1,78	
8,0	0,7	6,6						1,65	
8,0	1,0	6,0	3,06	3,19	3,41	3,39	3,47		
10,0	0,6	8,8						1,83	
10,0	1,0	8,0						2,91	
13,0	0,7	11,6						2,79	
15,0	0,7	13,6						3,24	
18,0	0,8	16,4						4,45	
20,0	0,8	18,4						4,97	
23,0	0,8	21,4						5,75	
Quadratisch									
3 x 3	0,7	1,6 x 1,6			1,00			0,66	
4 x 4	0,7	2,6 x 2,6			1,43			0,95	
5 x 5	0,8	3,4 x 3,4			2,08			1,38	
6 x 6	0,8	4,4 x 4,4			2,58			1,71	
7 x 7	0,8	5,4 x 5,4			3,08			2,04	
8 x 8	0,8	6,4 x 6,4						2,37	

Rohre sind in Gold- und Platinlegierungen bis zu einer Länge von maximal 500 mm, in Silber bis maximal 1000 mm Länge lieferbar.
Bei Bedarf fertigen wir Sondermaße (mindestens 200 mm Länge). Material generell schlussgeglüht.